

CALDERERÍA PESADA

HEAVY BOILERMAKING

Proyectos llenos de retos por la complejidad del montaje y soldadura in situ, nuestros operarios pueden realizar las tareas de montaje y soldadura a 1 kilómetro bajo el suelo con una humedad del 60% y un calor extremo por el tratamiento térmico.

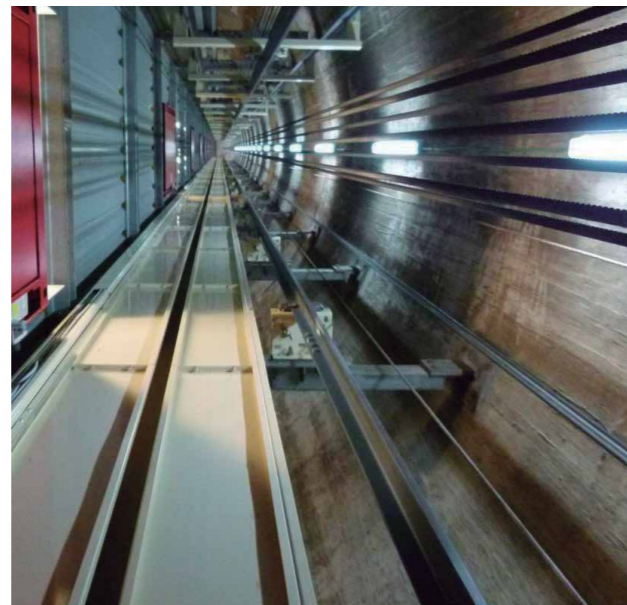
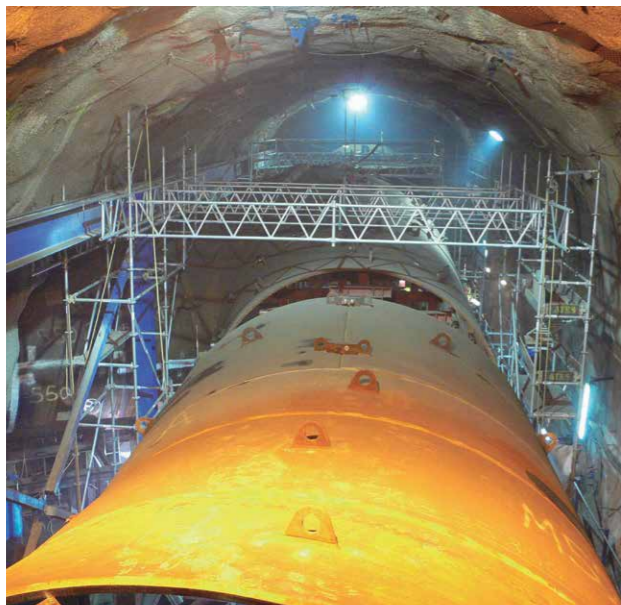
In projects full of challenges due to the complexity of in-situ assembling and welding, our operators can carry out the assembling and welding tasks at one kilometre underground with a 60% humidity and an extreme hot, thanks to the heat treatment.

APLICAMOS EL
MÁXIMO EMPEÑO
Y CALIDAD EN
LOS PROYECTOS
EJECUTADOS

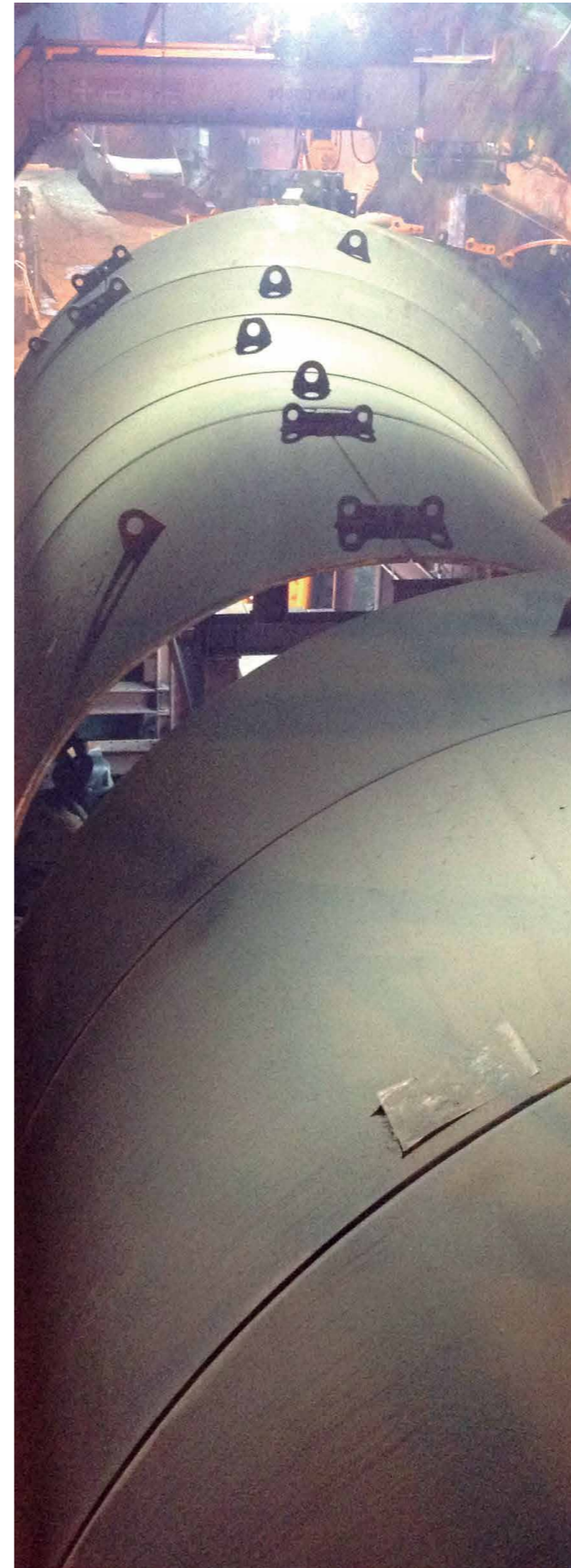
*WE APPLY
THE HIGHEST
DETERMINATION
AND QUALITY IN
THE CARRIED OUT
PROJECTS*



CALDERERÍA PESADA HEAVY BOILERMAKING



Info: Tubería en obra de la central eléctrica la Muela II
Info: Pipping in La Muela II power plant



SOLDAVAL CALDERERÍA PESADA SOLDAVAL HEAVY BOILERMAKING

Soldaval ha ejecutado la ampliación de la Central Hidroeléctrica de IBERDROLA "La Muela II" ubicada en el término municipal de Cortes de Pallás (Valencia) es el proyecto de mayor envergadura al cual se ha enfrentado Soldaval, manejando espesores de hasta 180 mm.

Soldaval has carried out the extensión of the Iberdrola's Hydroelectric Power Station "La Muela II", located in the municipality of Cortes de Pallás (Valencia); it is the largest project that Soldaval has faced, working with thicknesses of up to 180 mm.

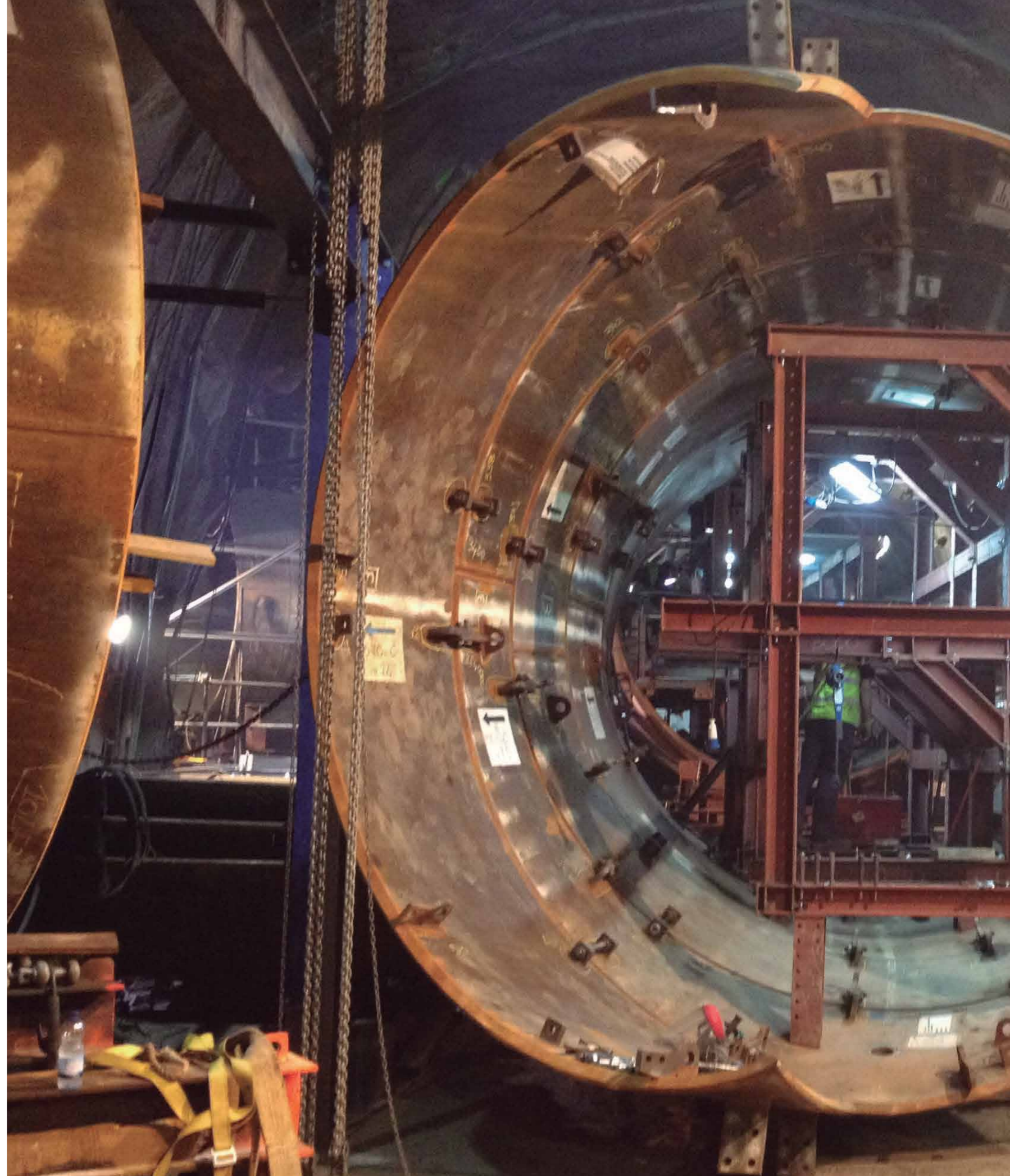
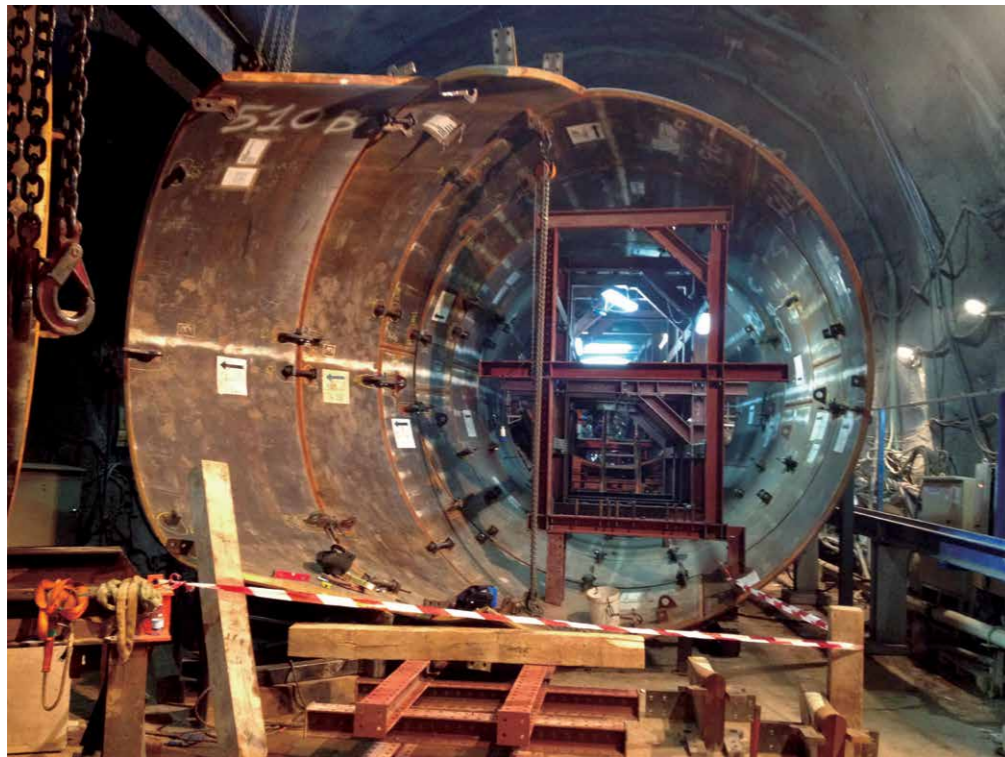
CENTRAL HIDROELÉCTRICA DE IBERDROLA “LA MUELA II”

IBERDROLA'S POWER STATION “LA MUELA II”

Trabajos de soldadura en tubería forzada, de una longitud de 850 metros y un diámetro interno de 5450 mm, está realizada en acero especial de alto límite elástico 690 MPa, con un volumen total de cerca de 3700 toneladas.

Welding works on penstock, 850 metres long and 5,450 mm in internal diameter; it is carried out on special steel with a high elastic limit 690 MPa, with a total volume of about 3,700 tons.

Info : Montaje para union bifurcación
Info: Assembly for bifurcation union



Info : Montaje zona distribuidor / bifurcación
Info: Assembly distribution zone / bifurcation

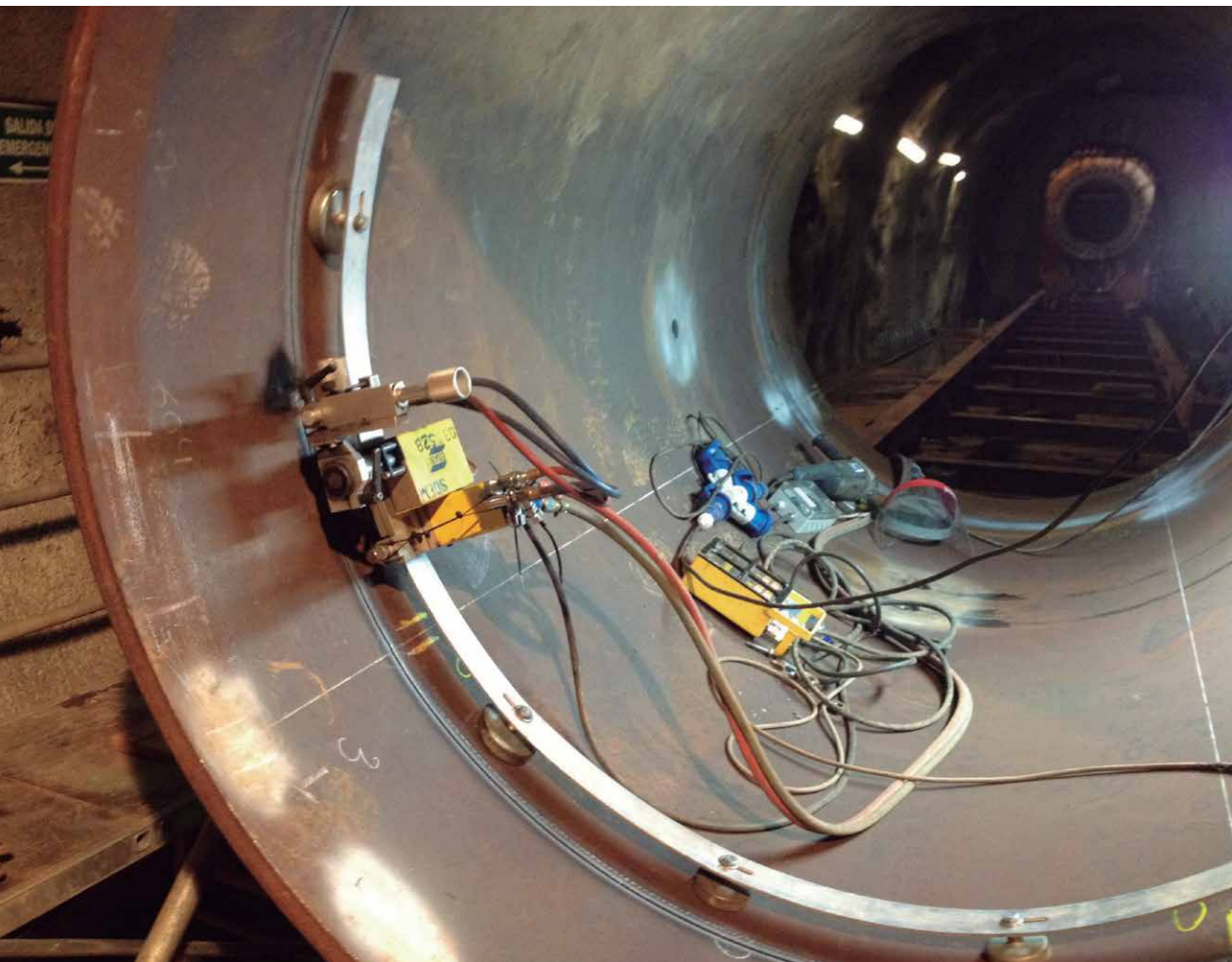
Esta nueva planta contribuirá además a constituir el aprovechamiento hidroeléctrico más importante de la Península Ibérica.

This new plant will also help to be the most important hydroelectric development of the Iberian Peninsula.

MÁS DE 30 AÑOS
DE EXPERIENCIA
EN SOLDADURA
PROFESIONAL

*MORE THAN 30 YEARS
OF EXPERIENCE
IN PROFESSIONAL
WELDING*

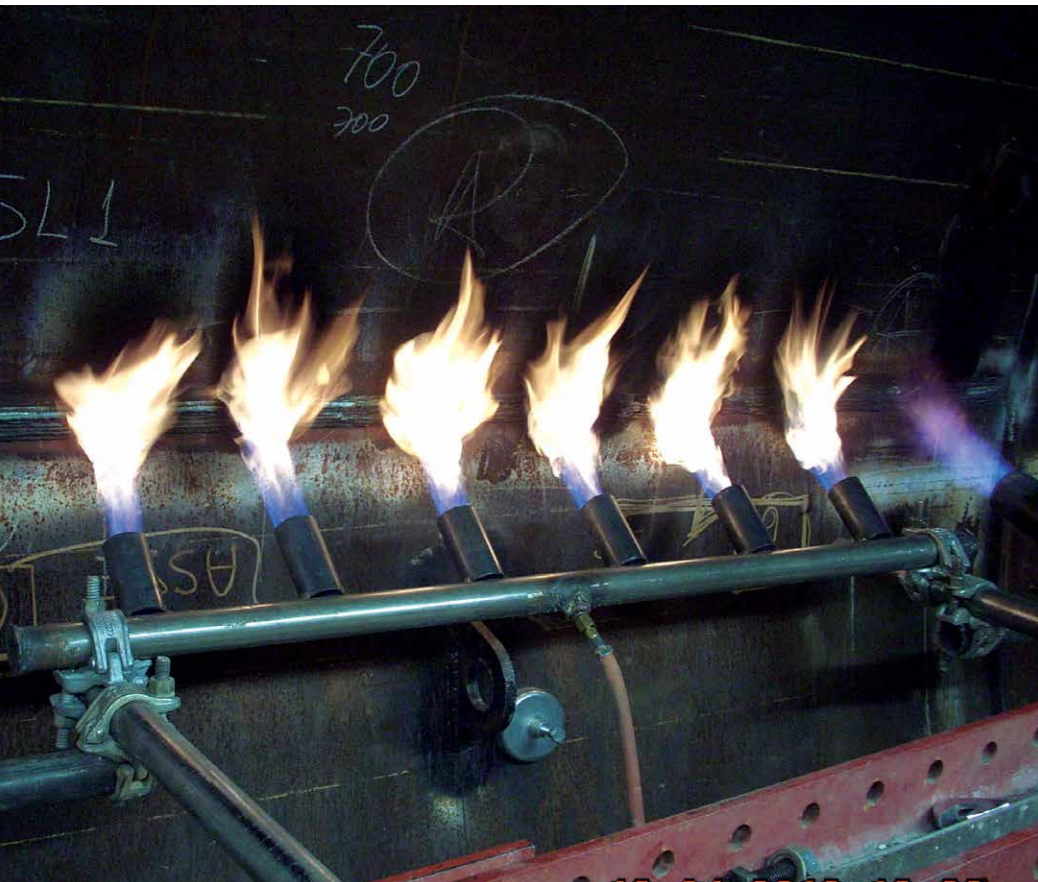
Info : Trabajos de oxicorte con railtrack
Info: Oxycutting works with railtrack



Todos nuestros soldadores han realizado unas pruebas y posterior homologación para realizar este tipo de soldaduras en aceros de alto límite elástico.

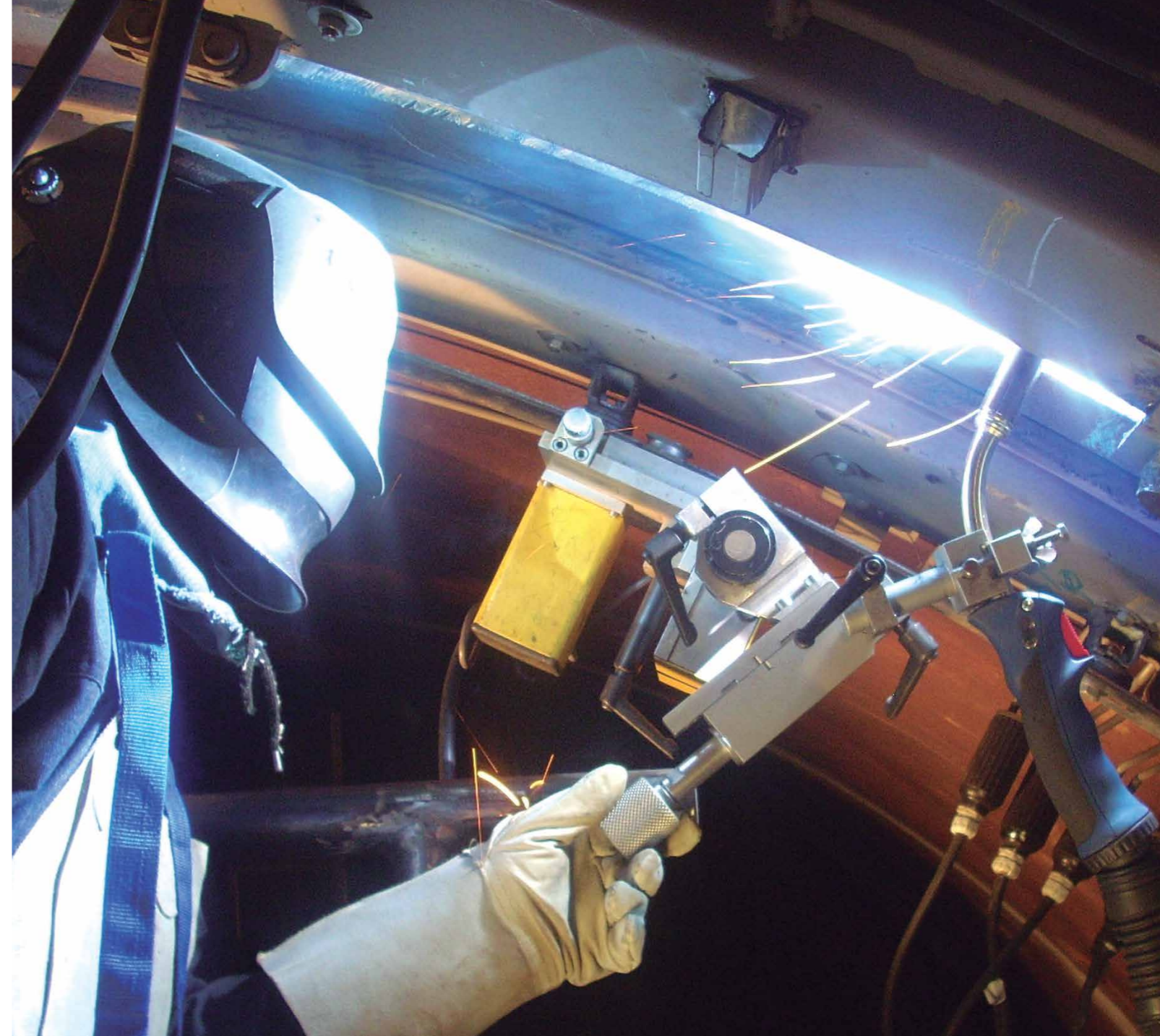
En la imagen podemos observar la calidad de acabados de soldadura.

All our welders have passed some tests and the subsequent authorisation to carry out this kind of weldings on high elastic limit steel. On the image we can see the quality of the welding finishing touches.



TRABAJOS DE
SOLDADURA EN
CONDICIONES
EXTREMAS
CONSIGUIENDO
SOLUCIONES
EFICACES

*WELDING
WORKS IN
EXTREME
CONDITIONS
REACHING
EFFICIENT
SOLUTIONS*



Info : Operario de Soldaval en trabajos de soldadura
Info: A Soldaval's operator on welding works

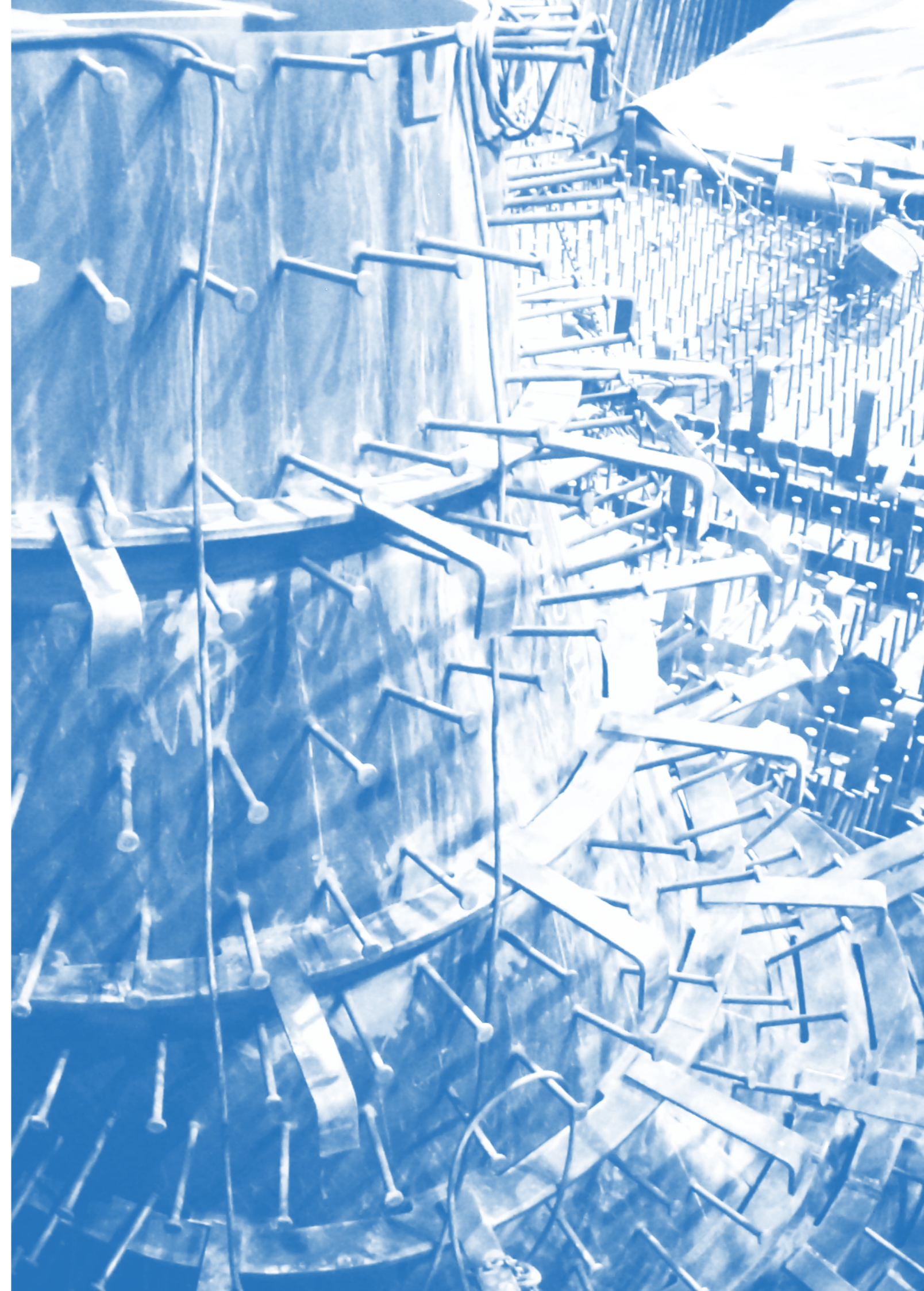


Info : Operarios de Soldaval
escalan en tubería forzada para
realizar los trabajos de soldadura
*Info: Soldaval's operators climbing
a penstock to carry out welding
works*



SOLDAVAL HA
COLABORADO EN
CONSEGUIR LA MAYOR
CENTRAL HIDRÁULICA
DE BOMBEO DE
EUROPA

*SOLDAVAL HAS
COLLABORATED TO
GET THE BIGGEST
HYDAULIC PUMPING
STATION OF EUROPE*



Info: Montaje en zona distribuidor
Info: Assembling in distributor zone

MONTAJE EN BLANCO TUBERÍA FORZADA

ASSEMBLING IN BLANK PENSTOCK



Todas las juntas de soldadura se revisan con ultrasonidos 100%, además se deben precalentar con resistencias eléctricas a 150° no pudiendo superar los 180° entre pasadas.

All welding joints are checked 100% with ultrasounds. Besides, they must be preheated with electric resistances at 150° C, without exceeding 180° C between passes.

COMPROBACIONES
EXHAUSTIVAS QUE
SUPERAN LOS
ESTANDARES
EN SOLDADURA
PROFESIONAL



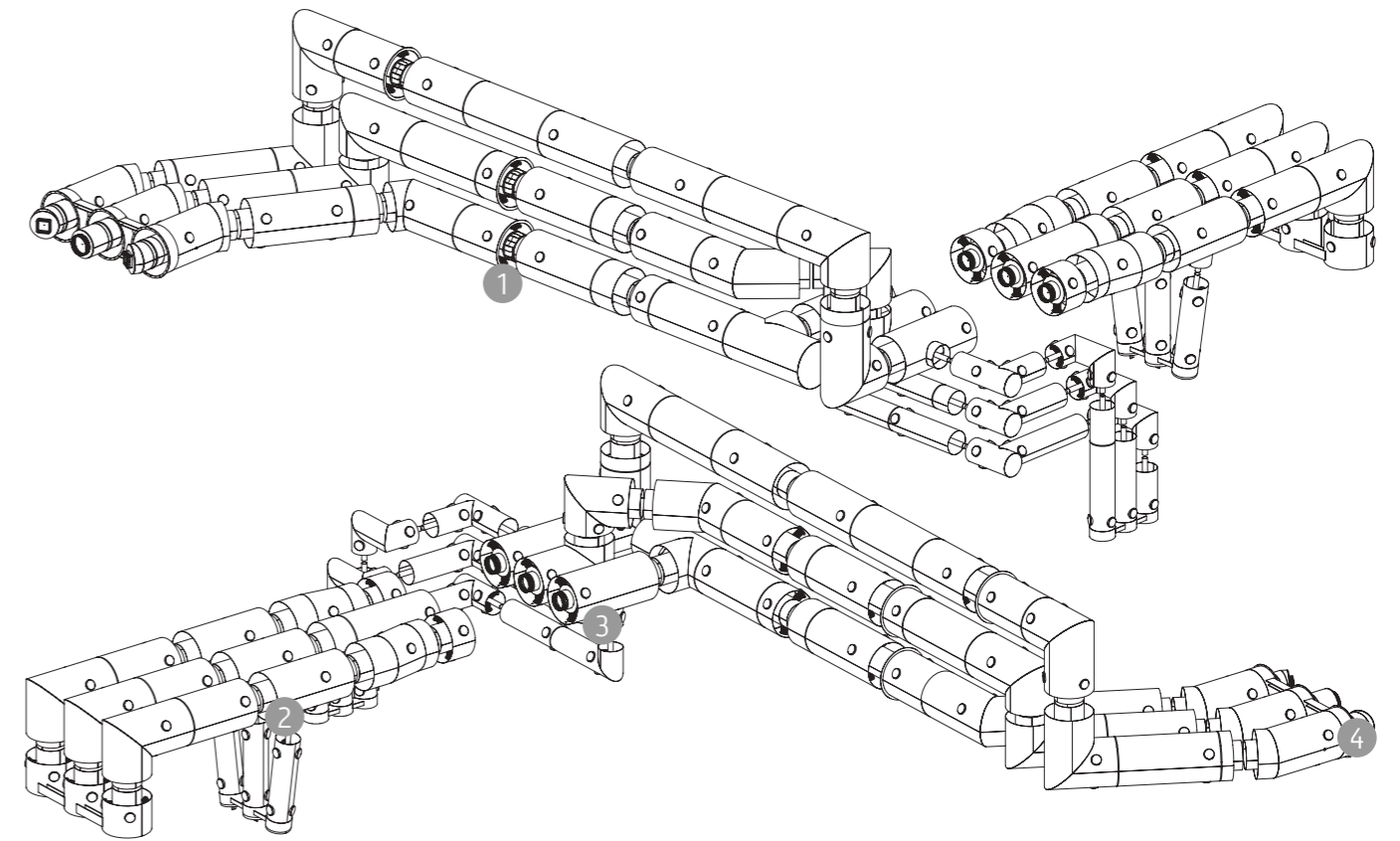
EXHAUSTIVE
CHECKINGS
THAT OVERCOME
STANDARDS ON
PROFESIONAL
WELDING

CENTRAL DE CICLO COMBINADO BREMEN

COMBINED CYCLE POWER PLANT BREMEN

Actualmente SOLDAVAL está afrontado retos fuera de nuestras fronteras. Un claro ejemplo de ello son los trabajos realizados en la Central de Ciclo Combinado de Mittelsbüren, Bremen (Alemania), que abarcan tanto el montaje, como la soldadura de los tubos conductores en Aluminio A-1050. Estos trabajos componen la fase aislada de dicha Central Térmica.

Currently SOLDAVAL is facing challenges abroad. A good example is the works in the combined cycle power plant of Mittelsbüren, Bremen (Germany), which encompass both the assembly and the welding of the conductive pipes in A-1050 Aluminium. These works make up the isolated phase of this Heating Plant.



1 Welding connection between dilatation pieces



2 Detail of trunk conductor assembling.



3 Welding connection in circuit breaker.



4 Watertight connection to generator.



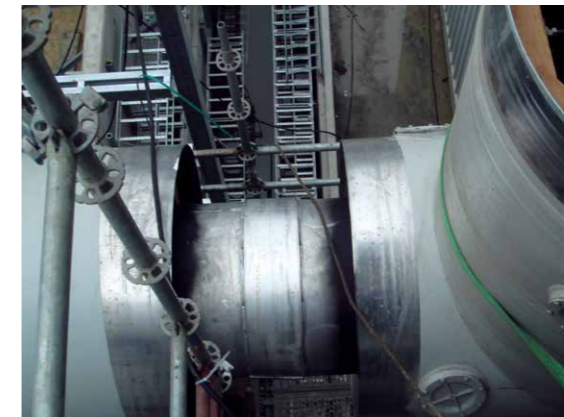
Soldadura a tope de tubos conductores de aluminio para la Central de ciclo combinado.

Filler brazing of aluminium conducting pipes for the Combined Cycle Power Plant.



Conexión al generador mediante soldadura de arco pulsado.

Connection to the generator by pulse arc welding



En las fotos podemos observar con detalle la soldadura a tope de la conexión entre los dilatadores, expansiones y el tubo conductor de 800 mm de diámetro y 11 mm de espesor. Estas soldaduras están realizadas según especificación de procedimiento de soldadura del fabricante, con respaldo de backing metálico y proceso GMAW. Para ello utilizamos equipos de soldadura de última generación con control sinérgico y de doble arco pulsado.

On the pictures we can see in detail the filler brazing of the connection between dilators, expansions and the conducting pipe of 800 mm in diameter and 11 mm of thickness. These weldings are carried out following specifications of the manufacturer's welding procedure, with metallic backing and GMAW process. For it we use next-generation welding equipments with synergistic control and double pulse arc.



TRABAJOS DE
MONTAJE Y
SOLDADURA
INTEGRALES

ASSEMBLING
AND WELDING
COMPREHENSIVE
WORKS



Pol. Ind. El Oliveral Sector III
Calle K, parc. 1 nave 1
46190 Ribarroja del Turia (Valencia) España
T: 96 277 95 34 | F: 96 277 95 41
info@soldadura-soldaval.com
www.soldadura-soldaval.com

Los clientes satisfechos son nuestra mejor referencia;



ALSTOM



GERMANY | SWITZERLAND | FRANCE | SPAIN | PORTUGAL